

海南大学货物采购项目

合 同 书

(国产仪器设备合同)

采购与招标中心

项目名称: 生物医学与健康研究中心科研大楼

办公家具配套项目

项目编号: HD2023-1-037

甲 方: 海南大学

乙 方: 海南福拉德实验室设备有限公司

签订日期: 2023 年 10 月 16 日

甲方：海南大学

乙方：海南福拉德实验室设备有限公司

甲乙双方根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国招标投标法》《中华人民共和国政府采购法》等相关规定，及 2023 年 10 月 16 日生物医学与健康研究中心科研大楼办公家具配套项目（招标编号：HD2023-1-037）设备招标采购评标的结果和“招标文件”的要求，遵循平等、自愿、公平和诚实信用原则，同意按照以下条款订立本合同，共同信守。本合同分合同专用条款和合同通用条款，两部分条款不一致的，以合同专用条款为准。

合同专用条款

一、合同文件

本合同所附下列文件是构成本合同不可分割的部分：

1. 招标文件合同条款；
2. 投标人提交的投标函和投标报价表；
3. 招标采购中标品目清单；
4. 技术规格（包括图纸，非必要）；
5. 规格响应表（必要）；
6. 中标通知书及其它附件。

二、货物信息

1. 货物名称：详见附件
2. 品牌：详见附件
3. 型号：详见附件
4. 生产厂家：详见附件
5. 货物数量：详见附件
6. 货物单价：详见附件
7. 合同总金额（人民币含税）：808000.00 元 大写：捌拾万零捌仟元整

三、设备质量要求及乙方对质量负责条件和期限

乙方提供的设备必须是全新（包括零部件）的设备（软件不作此类要求，具体以清单要求为准）。有关设备必须符合国家检测标准，或具有有关质检部门出具的

产品检验合格证明。

乙方对所提供的设备须提供相应的维修保养期，保养期内非因甲方的人为原因而出现质量问题，由乙方负责。乙方负责包换、包修或者包退，并承担修理、调换或退货的实际费用。乙方不能修理或不能调换，按不能交货处理。在保质期满后，乙方应保证以合理的价格，长期提供备件和保养服务，当发生故障时，乙方应按保质期内同样的要求进行维修处理，合理收取维修费。

四、交货时间、地点、方式

乙方不得延误合同签订、仪器设备交付时间，仪器设备合同签订后 60 天必须发货到甲方指定地点安装调试，由甲方方负责验收。设备运送产生的费用，由乙方负责。

对于中标产品的塑料包装材料应符合海南禁塑制品名录要求，优先使用低（无）挥发性有机物（VOCs）含量油墨印刷标识和全生物降解塑料，对于采购产品的运输优先使用清洁能源汽车。如因包装材料、运输环节等被处罚，由乙方承担。

五、设备资料

乙方应随设备向甲方交付设备使用说明书及相关的资料。

六、国产设备发票

甲方只接受国内合法有效的货物销售增值税专用发票。

七、履约保证金

乙方应在合同签订前向甲方支付履约保证金，履约保证金金额为合同总金额的 3%，即人民币 24240.00 元。履约保证金以银行转账、支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。甲方验收合格后 15 个工作日内退还履约保证金。

发生以下情况之一，履约保证金将不予退还或依保函追索：

- （1）中标人擅自转包、转让的；
- （2）中标人在投标活动中有违反法律、违反政策规定行为的；
- （3）采购合同规定的其他情形。

八、付款方式

本合同采用第（二）种付款方式。

（一）采取预付款的：

1. 预付款金额为 50 万（含）以上

本合同生效后，乙方向甲方提供有效期至少涵盖本合同指定到货时间点的预付款等额银行保函或者保险保函后，甲方应在 10 个工作日内向乙方支付合同总金额的_____ %的预付款，即人民币_____ 元；

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，取得乙方开具的合法有效的增值税专用发票后 15 个工作日内，向乙方支付合同总金额的_____ %，即人民币_____ 元。

2. 预付款金额为 50 万以下

本合同生效后，甲方应在 10 个工作日内向乙方支付合同总金额的_____ %的预付款，即人民币_____ 元；

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，取得乙方开具的合法有效的增值税专用发票后 15 个工作日内，向乙方支付合同总金额的_____ %，即人民币_____ 元。

（二）采取货到付款的：

甲方收到本合同约定的所有货物并验收合格，取得乙方开具的合法有效的增值税专用发票后 15 个工作日内，按合同约定金额付款。

九、货物验收

乙方必须按时供货并完成验收，逾期安装验收的，乙方须按每日万分之五的比例给付违约金给甲方。

十、违约责任

（一）乙方非因不可抗力导致不能按时到货的违约责任

若乙方不能按照约定时间到货，乙方应在违约日开始后的 15 日内全额退还预付款并赔偿从预付款支付至退还期间以一年期贷款市场报价利率的 1.5 倍计算所产生的利息。（“一年期贷款市场报价利率”指中国人民银行授权全国银行间同业拆借中心自 2019 年 8 月 20 日起每月发布的一年期贷款市场报价利率。）

（二）如果乙方提供的货物、服务不符合合同约定要求，甲方有权要求换货或退货、按合同约定整改服务、拒付合同款项、要求赔偿损失、终止本合同，并将乙方列入甲方采购禁入名单。

（三）如果因乙方原因造成未按时交货或未按时提供服务，每迟延一天，甲

方有权要求乙方支付合同总价款的万分之五作为违约金。迟延交付货物或提供服务 30 天以上，甲方有权终止合同，并要求乙方支付相应的违约金或赔偿由此给甲方造成的损失（以二者中孰高者为准）。

（四）因乙方项目人员的原因给甲方造成损害，由乙方（及/或原厂商）承担全部责任。

（五）乙方未经甲方书面同意，擅自更换项目人员或者未能按时更换不符合要求的项目人员的，甲方有权终止本合同并要求乙方赔偿相应损失。

（六）保修期内，未能按合同的约定提供维修服务或不能在承诺时间内修复故障，甲方有权聘请第三方进行维修，由此产生的费用和损失由乙方承担。

（七）乙方开具的增值税专用发票符合以下情形之一的，甲方有权延迟支付应付款项，并要求乙方重新提供合格、正确且正式的发票，且不承担任何违约责任，乙方各项义务仍按合同约定履行：

- 1、开具虚假、作废、无效发票或因违反国家法律法规开具、提供发票的；
- 2、开具发票种类错误，开具发票税率与合同约定不符；
- 3、发票上的信息错误的；
- 4、因乙方延迟送达、开具错误等原因造成发票认证失败等其他情况；

如乙方拒绝重新提供或提供的发票仍不符合法律法规和监管规定的要求，甲方有权解除本合同，并要求乙方承担由此对甲方造成的全部损失。

（八）乙方违约造成甲方的费用增加和损失，甲方有权从未支付的合同剩余款项中直接扣除。如未支付的合同剩余款项不足以弥补甲方上述费用和损失，乙方应按甲方要求向甲方支付不足部分款项。

（九）乙方违反甲方保密或信息保护义务的，甲方有权解除合同，并要求其承担全部法律责任，赔偿因此给甲方所造成的全部损失。

十一、质量鉴定

因设备的质量问题发生争议，由国家和当地政府指定的技术单位进行质量鉴定，该鉴定结论是终局的，甲乙双方应当接受。

十二、争议解决

本合同发生争议产生的诉讼，由甲方所在地人民法院管辖。

十三、合同生效

本合同经甲、乙、鉴证三方签字、盖章并在甲方收到乙方的履约保证金后，合同即生效。

本合同一式柒份，甲方执叁份、乙方执贰份，招标机构及财政采购监管部门各执壹份，均具同等效力。

十四、其它

甲乙双方应当自中标通知书发出之日起5个工作日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定，双方签订书面合同。如超过期限未签合同，应重新招标或顺延下一中标候选人。

附：中标通知书、中标清单

（以下无正文为签字页）

甲方：海南大学

统一社会信用代码：

地址：海南省海口市人民大道 58 号

法定代表人：

委托代理人：

使用单位确认签名：

电话：

开户银行：中国农业银行海口海大支行

银行账号：21150001040000040

2023年10月16日

乙方：海南福拉德实验室设备有限公司

统一社会信用代码：91460100MA5RJAX01A

地址：海口市龙华区华海路 23 号椰化苑 D801

法定代表人：

委托代理人：

电话：0898-66219857

开户银行：招商银行海口国贸支行

银行账号：8989 0083 6910 808

2023年10月16日

招标机构：海南金政采项目管理有限公司

统一社会信用代码：9146010039456158XT

地 址：海口市美兰区蓝天路世纪港 C1401

电 话：0898-66756504

法定或授权代表：

日期：2021年10月16日



合同通用条款

1. 定义

本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指甲方和乙方（以下简称合同双方）签署的、合同格式中列明的合同双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的所有文件。

(2) “合同价”系指根据合同规定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。

(3) “货物（含软件及相关服务）”系指乙方按合同要求，须向甲方提供的一切设备、机械、仪器、备件、工具、技术及手册等有关资料。“工程”系指按合同要求进行施工。

(4) “服务”系指根据合同规定乙方承担与供货有关的所有辅助服务，如运输、保险以及其它的服务，如安装、调试、提供技术援助、培训及其他类似的义务。

(5) “甲方”系指购买货物（含软件及相关服务）的单位。

(6) “乙方”系指根据合同规定提供货物（含软件及相关服务）和服务的制造商或代理商。

(7) “现场”系指将要进行货物（含软件及相关服务）安装和调试的地点。

2. 技术规范

提交货物（含软件及相关服务）的技术规范应与招标文件的技术规范和技术规范附件（如果有的话）及其投标文件的规格响应表（如果被甲方接受的话）相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 专利权

乙方须保障甲方在使用该货物（含软件及相关服务）或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权、版权、专有技术等权利的指控。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的一切损失和费用。

4. 包装要求

4.1 除合同另有规定外，乙方提供的全部货物（含软件及相关服务），均应采用

相应的标准保护措施进行包装，使包装适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物（含软件及相关服务）安全无损运抵现场。由于包装不善所引起的货物（含软件及相关服务）锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1 乙方应在每一包装箱邻接的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

- 
- (1) 收货人
 - (2) 合同号
 - (3) 装运标志
 - (4) 收货人代号
 - (5) 目的地
 - (6) 货物（含软件及相关服务）名称、品目号和箱号
 - (7) 毛重 / 净重
 - (8) 尺寸（长 X 宽 X 高，以厘米计）

5.2 如果货物（含软件及相关服务）单件重量在两吨或两吨以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标志标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物（含软件及相关服务）的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“勿倒置”、“防潮”等字样和其他适当的标记。

5.3 因缺少装运标志或者装运标志不明确导致货物在运输、装卸过程中产生的损失，乙方应承担相应的过错责任。

6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种，具体在合同专用条款中规定。

6.1.1 现场交货：乙方负责办理运输和保险，将货物（含软件及相关服务）运抵现场。有关运输和保险的一切费用由乙方承担。所有货物（含软件及相关服务）运抵现场的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货：由乙方负责办理运输和保险事宜。运输费和保险费由甲方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 甲方自提货物（含软件及相关服务）：由甲方在合同规定地点自行办理提

货。提单日期为交货日期。

6.2 乙方应在合同规定的交货期前 30 天以电报、传真或电传形式将合同号、货物（含软件及相关服务）名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积（立方米）和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应用挂号信将详细交货清单一式六份包括合同号、货物（含软件及相关服务）名称、规格、数量、总毛重、总体积（立方米）、包装箱件数和每个包装箱的尺寸（长 X 宽 X 高）、单价、总价和备妥待交日期以及对货物（含软件及相关服务）在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物（含软件及相关服务）不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分的数量或重量而引起的一切后果负责。

7. 装运通知

现场交货或工厂交货条件下的货物（含软件及相关服务），在乙方已通知甲方货物（含软件及相关服务）已备妥待运输后 24 小时之内，乙方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积（立方米）、发票金额、运输工具名称及启运日期，以电报、传真或电传通知甲方。如因乙方延误将上述内容用电报、传真或电传通知甲方，由此引起的一切损失应由乙方负担。

8. 保险

如果货物（含软件及相关服务）是按现场交货方式报价的，由乙方办理货物（含软件及相关服务）运抵现场这一段的保险，保险以人民币按照发票金额的 110% 投保“一切险”，保险范围包括乙方承诺装运的货物（含软件及相关服务）；如果货物（含软件及相关服务）是按工厂交货或甲方自提货物（含软件及相关服务）方式报价的，其保险由甲方办理。

9. 支付

合同生效后，仪器设备到达目的地，经安装、调试、技术培训后，投标人向业主提请仪器设备验收。采购人在接到投标人通知的 5 天内派人到现场负责组织验收，货物验收合格后，乙方应按甲方提供的“要求一览表”中给用户供货的中标清单，分别填写发票，并注明合同号码，填写“货物验收单”（注明发票呈码）。国产设备：甲方只接受国内合法有效的货物销售增值税专用发票。

10. 技术资料

合同项下技术资料（除合同专用条款规定外）将以下列方式交付：

10.1 合同生效后 60 天之内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和服务手册等交给甲方。

10.2 另外一套完整的上述资料应包装好随每批货物（含软件及相关服务）一起发运。

10.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后 3 天内将这些资料免费交给甲方。

11. 质量保证

11.1 乙方应保证货物（含软件及相关服务）是全新的，未使用过的，是用一流的工艺和最佳材料制造而成的，并完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证所提供的货物（含软件及相关服务）经正确安装、正常运转和保养在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物（含软件及相关服务）质量保证期内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而造成的任何不足或故障负责。

11.2 根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门检验结果，或者在质量保证期内，如果货物（含软件及相关服务）的数量、质量或规格与合同不符，或证实货物（含软件及相关服务）是有缺陷的，包括潜在缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应在一个月内以书面形式通知乙方，提出索赔。

11.3 乙方在收到通知后三十天内应免费维修或更换有缺陷的货物（含软件及相关服务）或部件。

11.4 如果乙方在收到通知后三十天内没有弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但风险和费用将由乙方承担。

11.5 除合同专用条款规定外，合同项下货物（含软件及相关服务）的质量保证期为自货物（含软件及相关服务）通过最终验收起 12 个月。

12. 检验及安装

12.1 在交货前，制造商应对货物（含软件及相关服务）的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具一份证明货物（含软件及相关服务）符合合同规定的证书。该证书将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明。

12.2 货物（含软件及相关服务）运抵现场后，甲方将对货物（含软件及相关服务）的质量、规格、数量和重量进行检验，并出具检验证书。如发现货物（含软件及相关服务）的规格或数量或两者都与合同不符，甲方有权在货物（含软件及相关服务）运抵现场后 90 天内，根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门出具的检验证书向乙方提出索赔，除责任由保险公司或运输部门承担的之外。

12.3 如果货物（含软件及相关服务）的质量和规格与合同不符，或在第 11 条规定的质量保证期内证实货物（含软件及相关服务）是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，甲方将有权向乙方提出索赔。

12.4 甲方有权提出在货物（含软件及相关服务）制造过程中派人到制造厂进行监造，乙方有义务为甲方监造人员提供方便。

12.5 制造厂对所供货物（含软件及相关服务）进行机械运转试验和性能试验时，必须提前通知甲方。

12.6 货物（含软件及相关服务）的安装按甲方要求进行。

13. 索赔

13.1 除责任应由保险公司或运输部门承担的之外，甲方有权根据甲方按检验标准自己检验的结果或当地商检部门出具的商检证书向乙方提出索赔。

13.2 在第 11 条和第 12 条规定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔和差异负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

（1）乙方同意退货，并按合同规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物（含软件及相关服务）所需的其它必要费用。

（2）根据货物（含软件及相关服务）的低劣程度、损坏程度以及甲方遭受损失的数额，经甲乙双方商定降低货物（含软件及相关服务）的价格。

（3）用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物（含软件及相关服务）来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时，乙方应按合同第 11 条规定，相应延长修补或被更换部件或货物（含软件及相关服务）的质量保证期。

13.3 如果在甲方发出索赔通知后 30 天内，乙方未能答复，上达索赔应视为已被乙方接受。若乙方未能在甲方提出索赔通知后 30 天内或甲方同意的更长时间内，按照第 13.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从已付款或从乙方开具的履约保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

14. 拖延交货

14.1 乙方应按照合同专用条款中规定的交货期交货和提供服务。

14.2 如果乙方毫无理由地拖延交货，将受到以下制裁：没收履约保证金，加收违约损失赔偿和 / 或终止合同。

14.3 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、延误时间通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应进行分析，可通过修改合同，酌情延长交货时间。

15. 违约赔偿

除第 16 条规定的不可抗力外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可从货款中扣除违约赔偿费，赔偿费应按每周迟交货物（含软件及相关服务）或未提供服务交货价的 1% 计收。但违约损失赔偿费的最高限额为迟交货物（含软件及相关服务）或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。甲方有权终止合同，并按合同约定及法律规定追究乙方的违约责任。

16. 不可抗力

16.1 如果双方中任何一方由于战争、严重火灾、水灾、台风和地震以及其它经双方同意属于不可抗力的事故，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于事故所影响的时间。

16.2 受事故影响的一方应在不可抗力事故发生后尽快以电报、传真或电传通知另一方，并在事故发生后 14 天内，将有关部门出具的证明文件用特快专递寄给或送给另一方。如果不可抗力影响时间延续 120 天以上，双方应通过友好协商在合理的时间内达成进一步履行合同的协议。

17. 税费

17.1 中国政府根据现行税法对甲方征收的与本合同有关的一切税费均由甲方承

担。

17.2 中国政府根据现行税法对乙方征收的与本合同有关的一切税费均由乙方承担。

18. 争议解决

18.1 甲乙双方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本合同有关的一切争端，如果协商仍得不到解决，任何一方均可向甲方所在地人民法院起诉。

18.2 在诉讼期间，除正在进行诉讼的部分外，合同其它部分可继续执行。

19. 违约终止合同

19.1 乙方有下列违约情况之一，并在收到甲方违约通知后的合理时间内，或经甲方书面认可延长的时间内未能纠正其过失，甲方可向乙方发出书面通知，终止部分或全部合同。在这种情况下，并不影响甲方向乙方提出索赔。

(1) 如果乙方未能在合同规定的期限或甲方同意延期的限期内提供全部或部分货物（含软件及相关服务）；

(2) 如果乙方未能履行合同规定的其它义务。

19.2 在甲方根据第 19.1 条规定，终止了全部或部分合同，甲方可以依其认为适当的条件和方式购买与未交货物（含软件及相关服务）类似的货物（含软件及相关服务），乙方应对购买类似货物（含软件及相关服务）所超出的费用负责。而且乙方还应继续执行合同中未终止的部分。

20. 破产终止合同

如果乙方破产或无清偿能力，甲方可在任何时候以书面通知乙方终止合同，该终止合同以不损害或影响甲方已经采取或将采取补救措施的权利。

21. 转让与分包

21.1 未经甲方事先书面同意，乙方不得部分转让或全部转让其应履行的合同义务。

21.2 对投标中没有明确分包的合同，乙方应书面通知甲方本合同中将分包的全部分包合同，在原投标文件中或后来发出的分包通知均不能解除乙方履行本合同的义务。

22. 适用法律

本合同应按中华人民共和国的法律进行解释。

23. 合同生效及其它

23.1 合同在双方签字盖章后生效。

23.2 如需修改或补充合同内容，经协商，双方应签署书面修改或补充协议并经采购代理机构鉴证，该协议将作为本合同的一个组成部分。

24. 合同适用

本合同通用条款适用货物和服务类采购项目，工程类项目的合同通用条款按建设部门颁发的有关标准通用合同执行。

中标清单

序号	货物名称/品牌/型号/生产厂家 /原产国/技术参数	数量	单位	单价 (元)	单项总价 (元)	质保期	备注
1	货物名称: 通风柜 品牌: Flard 型号: YL65B-2 生产厂家: 海南福拉德 原产国: 中国 技术参数: 一、规格尺寸 1 、 规 格 : 1500mm*800mm*2350mm 二、陶瓷台面 1、采用 20mm 厚一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面。为了避免柜体、地面受到有害液体的污染、腐蚀以及防止有害液体外溢造成对操作人员的伤害, 常规水槽台台面采用台面四周带一体陶瓷阻水边工艺, 且台面表面采用一体釉面烧制工艺的防滑沥水槽工艺, 台面要求能耐强腐蚀, 耐高温, 耐磨, 便于清洁, 不易变形及变	合	14	9196.00	128744.00	一年	

色，美观大方，安全环保，免维护。 2、★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目出具符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。 3、★为确保台面的耐化学性能达标:参照 GB/T17657-2013 标准，样品为一体实芯黑色坯体陶瓷板，检测内容为 63 项常用化学试剂，检测结果为：62 项无明显变化的检测报告。 4、★破坏强度：依据 GB/T 3810.4-2016 标准，台面破坏强度检测结果为$\geq 15115\text{N}$；须提供第三方检测机构出具的检测报告复印件。 5、实验室专用陶瓷台面光泽度：参照 GB/T 13891-2008，检测样品为为一体实芯黑色坯体陶瓷板检测结果为≥ 22； 6、★实验室专用陶瓷台面样品外观检测：检测样品为一体实									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



芯黑色坯体陶瓷板，测试方法为将样品敲碎后观察样品状态，检测结果为：坯体为黑色，样品釉面与坯体之间无断裂、无脱层、无气泡、无杂色； 7、★为确保台面的承载性能指标达标：检测结果$\geq 750\text{kg}$，保压时间$\geq 600\text{h}$.检测结果样品未破坏。提供第三方检测机构出具的检测报告 8、★为确保通风柜台面的安全性能达标：为了保证使用的美观，坯体要求一体实芯黑色胚体，通风柜碟形台面阻水边的厚度至少为$(7\pm 1)\text{mm}$，阻水边要求一体成型（非后期黏贴），储水量不小于$5\text{L}/\text{m}^2$，投标时提供相关检测报告复印件。 10、为确保产品的稳定性：供应商投标时须提供台面板厂家出具的产品符合以上所有台面技术参数指标的检测报告复印件，并加盖厂家公章，并在复印件上有标明本项目专用的字样。					
--	--	--	--	--	--

三、通风柜内衬及导流板：采用通风柜专用的氟纤板，厚度不小于 5mm，抗腐蚀性能极佳，能耐硫酸、硝酸、二氯甲烷、丙酮等试剂，耐高温阻燃抗爆，表面光滑而且内外均为白色，需满足以下性能要求： ★1、内衬板耐腐蚀性能要求：参照 GB/T 17657-2013 检测标准，检测内容为常用化学试剂，包括：三氯甲烷、二氯甲烷、乙酸乙酯、氢氧化钠（40%）、双氧水（30%）、硫酸（98%）、硝酸（65%）、盐酸（37%）、丙酮等化学试剂，分级结果为 5 级，无明显变化。须提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。 ★2、耐高温性能：参照 GB/T 17657-2013 标准，检测内容为耐高温性能，检测结果为表面无裂纹。须提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。 ★3、甲醛释放量：参照 GB/18580-2017 检测项目为甲醛释放量实测结果为：未检出。									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--



	需提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。 4、为确保产品的稳定性：供应商投标时须提供：厂家出具的产品符合以上所有台面技术参数指标的检测报告复印件，并加盖厂家公章并在复印件上标明本项目专用的字样。 四、柜体/柜门材质及喷涂： 采用 1.0mm 厚鞍钢优质冷轧钢板制作，门板采用厚度为 1.0mm 优质钢板，表面经去油去污→水洗→碱洗脱脂→水洗→酸洗→水洗→铬化→水洗→纯水洗处理后再经喷涂流程：喷底漆→面漆→罩光漆→烘烤 (180-250℃)，做优质氟碳喷涂处理，应具有防锈、防腐蚀、耐有机溶液等功能，门板为内外双层扣合式，做静音处理。双层中空门板内置静音棉，内侧设有防撞橡胶垫。柜体表层双面经酸洗磷化、抛光等处理后做优质进口环氧树脂粉末喷塑，具有防锈、防腐蚀、耐有机溶液等功能。钢板内部加钢衬，内衬加强筋。					
2	货物名称: 边台 品牌: Flard 型号: 定制 生产厂家: 海南福拉德 原产国: 中国 技术 参 数 : 1. 规 格 :	米	37.8	1945.00	73521.00	一年

L*750mm*800mm 二、陶瓷台面 采用 15mm 厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷板台面，釉面颜色可选，台面要求能耐强腐蚀，耐高温，耐磨，便于清洁，不易变形及变色，美观大方，安全环保，免维护。 ★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。 1.化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 乙酸 丙酮 5%重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60%铬酸 甲酚 二氯乙酸 二甲基甲酰胺 二噁烷 乙醚 37%甲醛 90%甲酸 糖醛 汽油 37%盐酸 48%氢氟酸 30%过氧化氢 碘酊 甲								
---	--	--	--	--	--	--	--	--



乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90% 苯酚 85% 磷酸 饱和硝酸银 10% 氢氧化钠 20% 氢氧化钠 40% 氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫化钠 33% 硫酸 77% 硫酸 96% 硫酸 77% 硫酸和 70% 硝酸, 等混 甲苯 三氯乙烯 二甲苯 饱和氯化钠。测试结果符合台面至少抗“48”种化学品且检测结果为 0 级 (表面结果无变化) 的 2022 年的检测报告。(提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖台面品牌厂家鲜章); 2.耐污染性要求: 参照 GB/T 3810.14-2016 或 GB/T 4100-2015 标准, 耐污染性≥5 级; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告 ★ 3. 承载测试要求: 提供 T/CIQA 10-2020 标准: 提供承载重量≥670kg; 保压时间≥360h, 检测结果样品未被破坏, 提供									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告； ★4.抗冲击性要求:参照 GB/T 3810.5-2016 标准,检测结果为: ≥ 0.86;提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告; ★ 5. 重 金 属： 参 照 或 GB/T 3810.15-2016 标准，可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告； 6.抗热震性要求： 参照 GB/T 3810.9-2016 标准,检测结果为: 无裂纹及剥落；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告 ★7.耐高温要求： 参照 GB/T 26696-2011 标准，提供耐高温达 1 级，通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。 三、实验室规划设计图 1. 需提供针对本项目合理的规划设计图。								
--	--	--	--	--	--	--	--	--

3	货物名称: 仪器台 品牌: Flard 型号: 定制 生产厂家: 海南福拉德 原产国: 中国 技术参数: 1. 规格: L*750mm*800mm 二、陶瓷台面 采用 15mm 厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷板台面, 釉面颜色可选, 台面要求能耐强腐蚀, 耐高温, 耐磨, 便于清洁, 不易变形及变色, 美观大方, 安全环保, 免维护。 ★台面技术参数满足以下所有指标, 须提供台面品牌厂家针对本项目符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件, 检测报告需标注专用于本项目投标使用字样, 并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。 1.化学性能要求: 需提供测试方	米	18.6	2110.00	39246.00	一年	

法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 乙酸 丙酮 5%重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60%铬酸 甲酚 二氯乙酸 二甲基甲酰胺 二噁烷 乙醚 37%甲醛 90%甲酸 糖醛 汽油 37%盐酸 48%氢氟酸 30%过氧化氢 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 萘 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90%苯酚 85%磷酸 饱和硝酸银 10%氢氧化钠 20%氢氧化钠 40%氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫化钠 33%硫酸 77%硫酸 96%硫酸 77%硫酸和 70%硝酸,等混 甲苯 三氯乙烯 二甲苯 饱和氯化钠。测试结果符合台面至少抗“48”种化学品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖台面品牌厂家鲜章）； 2.耐污染性要求：参照 GB/T									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--



3810.14-2016 或 GB/T 4100-2015 标准,耐污染性≥ 5级;提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告 ★ 3. 承载测试要求: 提供 T/CIQA 10-2020 标准: 提供承载重量$\geq 670\text{kg}$;保压时间$\geq 360\text{h}$,检测结果样品未被破坏,提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告; ★ 4. 抗冲击性要求: 参照 GB/T 3810.5-2016 标准,检测结果为:≥ 0.86;提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告; ★ 5. 重金属: 参照或 GB/T 3810.15-2016 标准,可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出;提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告; 6. 抗热震性要求: 参照 GB/T 3810.9-2016 标准,检测结果为: 无裂纹及剥落;提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

	的检测报告 ★7.耐高温要求：参照 GB/T 26696-2011 标准，提供耐高温达 1 级，通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。 三、实验室规划设计图 1. 需提供针对本项目合理的规划设计图。					
4	货物名称: 中央台 品牌: Flard 型号: 定制 生产厂家: 海南福拉德 原产国: 中国 技术参数: 1. 规格: L*750mm*800mm 二、陶瓷台面 采用 15mm 厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷板台面，釉面颜色可选，台面要求能耐强腐蚀，耐高温，耐磨，便于清洁，不易变形及变色，美观大方，安全环保，免维护。 ★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针	米	99.5	3898.00	387851.00	一年

对本项目符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。 1.化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 乙酸 丙酮 5%重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60%铬酸 甲酚 二氯乙酸 二甲基甲酰胺 二噁烷 乙醚 37%甲醛 90%甲酸 糖醛 汽油 37%盐酸 48%氢氟酸 30%过氧化氢 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 萘 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90%苯酚 85%磷酸 饱和硝酸银 10%氢氧化钠 20%氢氧化钠 40%氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫化钠 33%硫酸 77% 硫酸 96%硫酸 77%硫酸和 70%硝酸,等混 甲苯 三氯乙烯 二甲苯 饱和氯化钠。测试结果符合台面至少抗“48”种化学品且检测结果为 0 级（表面									
---	--	--	--	--	--	--	--	--	--

结果无变化)的 2022 年的检测报告。(提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖台面品牌厂家鲜章); 2.耐污染性要求: 参照 GB/T 3810.14-2016 或 GB/T 4100-2015 标准, 耐污染性$\geq$5 级; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告 ★ 3. 承载测试要求: 提供 T/CIQA 10-2020 标准: 提供承载重量$\geq$670kg;保压时间$\geq$360h, 检测结果样品未被破坏, 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告; ★4.抗冲击性要求:参照 GB/T 3810.5-2016 标准, 检测结果为: $\geq$0.86;提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告; ★ 5. 重金属: 参照或 GB/T 3810.15-2016 标准, 可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出; 提供通过 CMA 或 CNAS								
---	--	--	--	--	--	--	--	--



	认证的检测机构出具的检测报告; 6.抗热震性要求: 参照 GB/T 3810.9-2016 标准,检测结果为: 无裂纹及剥落; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告 ★7.耐高温要求: 参照 GB/T 26696-2011 标准, 提供耐高温达 1 级, 通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。 三、实验室规划设计图 1. 需提供针对本项目合理的规划设计图。					
5	货物名称: 边台试剂架 品牌: Flard 型号: 定制 生产厂家: 海南福拉德 原产国: 中国 技术参数: 1、规格: L*250mm*750mm 2、1.0mm 厚优质冷扎钢板折弯 酸洗磷化环氧喷涂 3、双层 10mm 厚单面钢化磨砂	米	9.4	640.00	6016.00	一年

	玻璃层板，四周磨边倒角光滑 车边处理 4、两边 $\phi 12\text{mm}$ 不锈钢管护栏					
6	货物名称: 中央台试剂架 品牌: Flard 型号: 定制 生产厂家: 海南福拉德 原产国: 中国 技术参数: 1、规格: L*250mm*750mm 2、1.0mm 厚优质冷扎钢板折弯 酸洗磷化环氧喷涂 3、双层 10mm 厚单面钢化磨砂 玻璃层板，四周磨边倒角光滑 车边处理 4、两边 $\phi 12\text{mm}$ 不锈钢管护栏	米	74	717.00	53058.00	一年
7	货物名称: 吊柜 品牌: Flard 型号: 定制 生产厂家: 海南福拉德 原产国: 中国 技术参数: 一、柜体/柜门材质及 喷涂: 1、采用 1.0mm 厚鞍钢优质冷轧 钢板制作，门板采用厚度为	米	63	818.00	51534.00	一年

	1.0mm 优质钢板，表面经去油去污→水洗→碱洗脱脂→水洗→酸洗→水洗→铬化→水洗→纯水洗处理后再经喷涂流程：喷底漆→面漆→罩光漆→烘烤(180-250℃)，做优质氟碳喷涂处理，应具有防锈、防腐蚀、耐有机溶液等功能，门板为内外双层扣合式，做静音处理。双层中空门板内置静音棉，内侧设有防撞橡胶垫。柜体表层双面经酸洗磷化、抛光等处理后做优质进口环氧树脂粉末喷涂，具有防锈、防腐蚀、耐有机溶液等功能。钢板内部加钢衬，内衬加强筋。 2、配有一层活动层板，采用1.0mm 厚环氧树脂喷涂镀锌冷轧钢，每 20mm 可自由上下调节高度，层板由四个钢制层板扣支撑，承重为大于 50kg，层板厚度：20mm。					
8	货物名称: 实验台水配件 品牌: Flard 型号: 定制 生产厂家: 海南福拉德	项	1	31360.00	31360.00	一年

原产国：中国 技术参数：二、 主要技术参数 A、三口鹅颈水龙头 1. 采用加厚的国标 65 铜挤压铜管，螺纹密封的螺纹精度应符合 GB/T7306.1 或 GB/T7306.2 的规定，非螺纹密封的螺纹精度应符合 GB/T7307 的规定，按 GB/T7307 的外螺纹应不低于 B 级精度； 2. 装配好的手柄应平稳，轻便、无卡阻。手柄与阀杆连接牢固，不得松动。单柄单控和双柄双控水嘴手柄扭力矩应大于等于 $4\text{Nm} \pm 0.5\text{Nm}$。试验后，任何部件应无可见变形； 3. 密封性能：阀芯打开，出水口关，冷水压力 $0.4 \pm 0.02 \text{ MPa}$，持续时间 $(60 \pm 5) \text{ s}$，阀芯下游任何密封部位无渗漏。阀芯密封，流量应达到 7.6.2、7.6.1 的要求；在动态压力为 $0.3\text{MPa} \pm 0.02 \text{ MPa}$ 的水压下，不带附件，流量 $\geq 0.20 \text{ L/s}$； 4. 高亮度环氧树脂涂层、镀层按 GB/T 10125 进行 24h 酸性盐								
---	--	--	--	--	--	--	--	--

雾试验后，达到 GB/T 6461-1986 标准中 10 级的要求 5. 抗使用负载：水嘴手柄或手轮承受 45N 的轴向拉力，保持 (60±5) s 无松动现象。 6. 水嘴密封性能：连接件：1.6 MPa±0.05 MPa，关闭阀芯，打开出水口，稳压时间 (60±5) s，出水口应无渗漏；2) 水压 (0.05±0.01) Mpa, 保压时间 (60±5) s，出水口应无渗漏；上密封：0.4 MPa±0.02 MPa，关闭阀芯，打开出水口，稳压时间 (60±5) s，无渗漏；水嘴开关寿命：冷、热水嘴手柄分别进行寿命试验，丙端分别经过 2x10⁵ 次循环后，应符合 GB 18145-2014 标准中 7.6.2 的要求。 7. 抗水压机械性能：阀芯打开，出水口关，冷水压力为水嘴流量为 0.4±0.04L/s 时的压力，持续时间 (60±5) s，阀芯下游任何零部件无永久性变形。阀芯打开，出水口关，冷水压力 2.5±0.05 MPa，持续时间										
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

(60±5) s, 阀芯上游任何零部件无永久性变形。 8. 提供水龙头的噪声性能, 外观, 螺纹, 抗水压机械性能, 密封性能, 流量, 抗安装负载, 抗使用负载, 涂、镀层附着强度, 水嘴开关寿命等 10 项检测项目。 ★供应商投标时须提供以下证书和检测报告复印件并加盖生产厂家公章 ★提供实验室化验水龙头 CSA 认证证书复印件; ★实验室化验水龙头需提供质量监督检验技术研究院提供的中国节水产品 CQC 证书复印件; ★需提供水龙头 ROHS 环保认证复印件 B、PP 水槽 采用高密度全新 PP 料, 耐硫酸浸泡: 40%硫酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化; 耐硝酸浸泡: 40%硝酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化; 耐盐酸浸泡: 40%盐酸溶液常温									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



	浸泡 24 小时，表面无明显变化。 1.水槽耐低温，零下 40℃ 96h 无变化。 2.水槽耐湿热，95%相对湿度，25℃ 96h 无变化。 产品单重达到 3.7KG 以上，主体厚度 5-6mm，以保证主体的牢固度。保证安装方便美观，水槽内设有可防止水槽内的积水溢出的溢水槽，该溢水槽一端为进水口，设在靠近水槽本体上边缘 30MM 处，加一端为排水口，设在出水孔下方且与出水孔相通，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、溢水导致的浸泡事故。					
9	货物名称: 实验台、靠墙设备电路及配套插座 品牌: Flard	项	1	20370.00	20370.00	一年

	型号：定制 生产厂家：海南福拉德 原产国：中国 技术参数：配置数量：6mm ² 威特国标电线 9 扎，4mm ² 威特国标电线 12 扎，四分及六分线槽合计 110 条，五孔及三孔插座合计 300 个。						
10	1. 货物名称: 实验凳 品牌: Flard 型号: YL6-3 生产厂家: 海南福拉德 原产国: 中国 技术参数: PU 发泡凳面+160 气缸电镀直脚配脚杯（不滑动）53~60CM，自由升降，360°旋转。	张	100	163.00	16300.00	一年	

投标文件采购需求响应表

十二、采购需求响应表

我公司已认真阅读采购文件中“采购需求”中的所有条款，对采购需求书的内容要求了解清晰，若我单位在本次投标中中标，将按照“采购需求”要求的响应情况为采购人提供相应的产品及优质的服务。

序号	采购文件 需求条款	响应文件响应条款	偏离情况	说明																																																																								
一、项目概况																																																																												
1	1、项目名称：生物医学与健康研究中心科研大楼办公家具配置项目	1、项目名称：生物医学与健康研究中心办公家具配置项目	完全响应																																																																									
2	2、预算金额：¥811600 元，报价不得超过预算金额，超过视为无效报价。	2、预算金额：我司本项目报价未超过预算金额。	完全响应	详见投标文件第八章、分项 报价明细表																																																																								
3	3、采购清单： <table><tr><th>序号</th><th>名称及规格</th><th>单位</th><th>数量</th><th>单价</th><th>总价</th></tr><tr><td>1</td><td>办公桌</td><td>张</td><td>14</td><td>3000</td><td>42000</td></tr><tr><td>2</td><td>办公椅</td><td>把</td><td>14</td><td>3750</td><td>52500</td></tr><tr><td>3</td><td>文件柜</td><td>个</td><td>14</td><td>2500</td><td>35000</td></tr><tr><td>4</td><td>沙发</td><td>套</td><td>1</td><td>6000</td><td>6000</td></tr><tr><td>5</td><td>茶几</td><td>个</td><td>1</td><td>5000</td><td>5000</td></tr><tr><td>6</td><td>饮水机</td><td>台</td><td>1</td><td>5000</td><td>5000</td></tr><tr><td>7</td><td>空调</td><td>台</td><td>1</td><td>5000</td><td>5000</td></tr><tr><td>8</td><td>电视</td><td>台</td><td>1</td><td>5000</td><td>5000</td></tr><tr><td>9</td><td>音响</td><td>套</td><td>1</td><td>5000</td><td>5000</td></tr><tr><td>10</td><td>其他</td><td>项</td><td>1</td><td>5000</td><td>5000</td></tr><tr><td>11</td><td>合计</td><td></td><td></td><td></td><td>811600</td></tr></table>	序号	名称及规格	单位	数量	单价	总价	1	办公桌	张	14	3000	42000	2	办公椅	把	14	3750	52500	3	文件柜	个	14	2500	35000	4	沙发	套	1	6000	6000	5	茶几	个	1	5000	5000	6	饮水机	台	1	5000	5000	7	空调	台	1	5000	5000	8	电视	台	1	5000	5000	9	音响	套	1	5000	5000	10	其他	项	1	5000	5000	11	合计				811600	3、采购清单：我方已按招标文件采购清单中所列产品进行报价，产品单价及总价均为超过预算金额。	完全响应	详见投标文件第八章、分项 报价明细表
序号	名称及规格	单位	数量	单价	总价																																																																							
1	办公桌	张	14	3000	42000																																																																							
2	办公椅	把	14	3750	52500																																																																							
3	文件柜	个	14	2500	35000																																																																							
4	沙发	套	1	6000	6000																																																																							
5	茶几	个	1	5000	5000																																																																							
6	饮水机	台	1	5000	5000																																																																							
7	空调	台	1	5000	5000																																																																							
8	电视	台	1	5000	5000																																																																							
9	音响	套	1	5000	5000																																																																							
10	其他	项	1	5000	5000																																																																							
11	合计				811600																																																																							

二、技术要求				
1	(一) 通风柜	(一) 通风柜	完全响应	详见投标文件第16章
2	一、规格尺寸	一、规格尺寸	完全响应	详见投标文件第16章
3	1、规格：1500mm*800mm*2350mm	1、规格：1500mm*800mm*2350mm	完全响应	详见投标文件第16章
4	二、陶瓷台面	二、陶瓷台面	完全响应	详见投标文件第16章
5	1、采用20mm厚一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面。为了避免柜体、地面受到有害液体的污染、腐蚀以及防止有害液体外溢造成对操作人员的伤害，常规水槽台面采用台面四周带一体陶瓷阻水边工艺，且台面表面采用一体精面烧制工艺的防滑沥水槽工艺，台面要求能耐强腐蚀、耐高温、耐磨、耐刮、便于清洁、不易变形及变色，美观大方，安全环保，免维护。	1、采用20mm厚一体实芯黑胚体实验室工业陶瓷板台面。为了避免柜体、地面受到有害液体的污染、腐蚀以及防止有害液体外溢造成对操作人员的伤害，常规水槽台面采用台面四周带一体陶瓷阻水边工艺，且台面表面采用一体精面烧制工艺的防滑沥水槽工艺，台面要求能耐强腐蚀、耐高温、耐磨、耐刮、便于清洁、不易变形及变色，美观大方，安全环保，免维护。	完全响应	详见投标文件第16章
6	2、★台面技术参数满足以下所有指标，须提供品牌厂家针对本项目出具符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。	2、★台面技术参数满足以下所有指标，须提供品牌厂家针对本项目出具符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。	完全响应	详见投标文件第16章
7	3、★为确保台面的耐化学性能达标：参照GB/T17657-2013标准，样品为一体实芯黑色坯体陶瓷板，检测内容为63项常用化学试剂，检测结果为：62项无明显变化的检测报告。	3、★为确保台面的耐化学性能达标：参照GB/T17657-2013标准，样品为一体实芯黑色坯体陶瓷板，检测内容为63项常用化学试剂，检测结果为：62项无明显变化的检测报告。	完全响应	详见投标文件第16章
8	4、★破坏强度：依据GB/T 3810.4-2016标准，台面破坏强度检测结果为≥15115N；须提供第三方检测机构出具的检测报告复印件。	4、★破坏强度：依据GB/T 3810.4-2016标准，台面破坏强度检测结果为≥15115N；须提供第三方检测机构出具的检测报告复印件。	完全响应	详见投标文件第16章
9	5、实验室专用陶瓷台面光泽度：参照GB/T 13891-2008，	5、实验室专用陶瓷台面光泽度：参照GB/T 13891-2008，	完全响应	详见投标文件第16章

	检测样品为为一体实芯黑色坯体陶瓷板检测结果为 ≥ 22 ;	检测样品为为一体实芯黑色坯体陶瓷板检测结果为 ≥ 22 ;	第16章
10	6、★实验室专用陶瓷台面样品外观检测:检测样品为一体实芯黑色坯体陶瓷板,测试方法为将样品敲碎后观察样品状态,检测结果为:坯体为黑色,样品釉面与坯体之间无断裂、无脱层、无气泡、无杂质; 7、★为确保台面的承载性能指标达标:检测结果 $\geq 750\text{kg}$,保压时间 $\geq 600\text{h}$,检测结果样品未破坏。提供第三方检测机构出具的检测报告	6、★实验室专用陶瓷台面样品外观检测:检测样品为一体实芯黑色坯体陶瓷板,测试方法为将样品敲碎后观察样品状态,检测结果为:坯体为黑色,样品釉面与坯体之间无断裂、无脱层、无气泡、无杂质; 7、★为确保台面的承载性能指标达标:检测结果 $\geq 750\text{kg}$,保压时间 $\geq 600\text{h}$,检测结果样品未破坏。提供第三方检测机构出具的检测报告	详见投标文件第16章
11	8、★为确保通风柜台面的安全性能达标:为了保证使用的美观,坯体要求为一体实芯黑色胚体,通风柜玻形台面阻水边的厚度至少为 $(7\pm 1)\text{mm}$,阻水边要求一体成型(非后期黏贴),储水量不小于 $5\text{L}/\text{m}^2$,投标时提供相关检测报告复印件。	8、★为确保通风柜台面的安全性能达标:为了保证使用的美观,坯体要求为一体实芯黑色胚体,通风柜玻形台面阻水边的厚度至少为 $(7\pm 1)\text{mm}$,阻水边要求一体成型(非后期黏贴),储水量不小于 $5\text{L}/\text{m}^2$,投标时提供相关检测报告复印件。	详见投标文件第16章
12	10、为确保产品的稳定性,供应商投标时须提供台面板厂家出具的产品符合以上所有台面技术参数指标的检测报告复印件,并加盖厂家公章,并在复印件上标明本项目专用的字样。	10、为确保产品的稳定性:提供台面板厂家出具的产	详见投标文件第16章
13	三、通风柜内衬及导流板:采用通风柜专用的氟纤板,厚度不小于 5mm ,抗腐蚀性能最佳,可耐硫酸、硝酸、二氯甲烷、丙酮等试剂,耐高温阻燃抗爆,表面光滑而且内外均为白色,需满足以下性能要求: ★1、内衬板耐腐蚀性能要求:参照GB/T 17657-2013检测标准,检测内容为常用化学试剂,包括:三氯甲烷、二氯甲烷、乙酸乙酯、氢氧化钠(40%)、双氧水(30%)、硫酸(98%)、硝酸(65%)、盐酸(37%)、丙酮等化学试剂,分级结果为5级,无明显变化,须提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。	三、通风柜内衬及导流板:采用通风柜专用的氟纤板,厚度不小于 5mm ,抗腐蚀性能最佳,可耐硫酸、硝酸、二氯甲烷、丙酮等试剂,耐高温阻燃抗爆,表面光滑而且内外均为白色,需满足以下性能要求: ★1、内衬板耐腐蚀性能要求:参照GB/T 17657-2013检测标准,检测内容为常用化学试剂,包括:三氯甲烷、二氯甲烷、乙酸乙酯、氢氧化钠(40%)、双氧水(30%)、硫酸(98%)、硝酸(65%)、盐酸(37%)、丙酮等化学试剂,分级结果为5级,无明显变化,须提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。	详见投标文件第16章
14	★2、耐高温性能:参照GB/T 17657-2013标准,检测	★2、耐高温性能:参照GB/T 17657-2013标准,检测	详见投标文件第16章
15			详见投标文件第16章
16			详见投标文件第16章



	内容为耐高温性能,检测结果为表面无裂纹。须提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。	内容为耐高温性能,检测结果为表面无裂纹。须提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。	第16章
17	★3、甲醛释放量:参照GB/18580-2017检测项目为甲醛释放量实测结果为:未检出。需提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。	★3、甲醛释放量:参照GB/18580-2017检测项目为甲醛释放量实测结果为:未检出。需提供满足第三方检测机构出具检测报告证明。	详见投标文件第16章
18	4、为确保产品的稳定性:供应商投标时须提供:厂家出具的产品符合以上所有台面技术参数指标的检测报告复印件,并加盖厂家公章并在复印件上有标明本项目专用的字样。	4、为确保产品的稳定性:提供厂家出具的产品符合以上所有台面技术参数指标的检测报告复印件,并加盖厂家公章并在复印件上有标明本项目专用的字样。	详见投标文件第16章
19	四、柜体/柜门材质及喷涂:	四、柜体/柜门材质及喷涂:	详见投标文件第16章
20	采用1.0mm厚鞍钢优质冷轧钢板制作,门板采用厚度为1.0mm优质钢板,表面经去油去污→水洗→碱洗脱脂→水洗→酸洗→水洗→钝化→水洗→纯水洗处理后再经喷涂流程:喷底漆→面漆→罩光漆→烘烤(180-250℃),做优质氟碳喷涂处理,应具有防锈、防腐、耐有机溶剂等功能,门板为内外双层扣合式,做静音处理,双层中空门板内置静音棉,内侧设有防撞橡胶垫,柜体表层双面经酸洗磷化、抛光等处理后做优质进口环氧树脂粉末喷涂,具有防锈、防腐、耐有机溶剂等功能,钢板内部加钢衬,内衬加强筋。	采用1.0mm厚鞍钢优质冷轧钢板制作,门板采用厚度为1.0mm优质钢板,表面经去油去污→水洗→碱洗脱脂→水洗→酸洗→水洗→钝化→水洗→纯水洗处理后再经喷涂流程:喷底漆→面漆→罩光漆→烘烤(180-250℃),做优质氟碳喷涂处理,应具有防锈、防腐、耐有机溶剂等功能,门板为内外双层扣合式,做静音处理,双层中空门板内置静音棉,内侧设有防撞橡胶垫,柜体表层双面经酸洗磷化、抛光等处理后做优质进口环氧树脂粉末喷涂,具有防锈、防腐、耐有机溶剂等功能,钢板内部加钢衬,内衬加强筋。	详见投标文件第16章
21	(二)边台	(二)边台	详见投标文件第16章
22	一、规格尺寸	一、规格尺寸	详见投标文件第16章
23	1.规格:L*750mm*800mm	1.规格:L3780mm*750mm*800mm	详见投标文件第16章
24	二、陶瓷台面	二、陶瓷台面	详见投标文件第16章



25	采用15mm厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷板台面，釉面颜色可选，台面要求能耐强腐蚀，耐高温，耐磨，便于清洁，不易变形及变色，美观大方，安全环保，免维护。	完全响应	详见投标文件第16章
26	★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。 1. 化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 丙酮 5% 重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60% 铬酸 甲酚 二氯乙酸 二甲苯 苯胺 二噁烷 乙醚 37% 甲酸 90% 甲酸 糖醛 汽油 37% 盐酸 48% 氢氟酸 30% 过氧化氢 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90% 苯酚 85% 磷酸 饱和硝酸银 10% 氢氧化钠 20% 氢氧化钠 40% 氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫化钠 33% 硫酸 77% 硫酸 96% 硫酸 77% 磷酸和 70% 磷酸，等混 甲苯 二甲苯 饱和氯化钠，测试结果符合台面至少抗“48”种化学药品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖台面品牌厂家鲜章）；	完全响应	详见投标文件第16章
27	★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。 1. 化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 丙酮 5% 重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60% 铬酸 甲酚 二氯乙酸 二甲苯 苯胺 二噁烷 乙醚 37% 甲酸 90% 甲酸 糖醛 汽油 37% 盐酸 48% 氢氟酸 30% 过氧化氢 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90% 苯酚 85% 磷酸 饱和硝酸银 10% 氢氧化钠 20% 氢氧化钠 40% 氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫化钠 33% 硫酸 77% 硫酸 96% 硫酸 77% 磷酸和 70% 磷酸，等混 甲苯 二甲苯 饱和氯化钠，测试结果符合台面至少抗“48”种化学药品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖台面品牌厂家鲜章）；	完全响应	详见投标文件第16章
28	2. 耐污染性要求：参照 GB/T 3810.14-2016 或 GB/T 4100-2015 标准，耐污染性≥5 级；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	完全响应	详见投标文件第16章
29	★3. 承载测试要求：提供 T/CIQA 10-2020 标准，提供承载重量≥670kg；保压时间≥360h，检测结果样品未被破坏，提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的	完全响应	详见投标文件第16章



	检测报告:	检测报告:	完全响应	详见投标文件第16章
30	★4. 抗冲击性要求: 参照 GB/T 3810.5-2016 标准, 检测结果为: ≥ 0.86 ; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告;	★4. 抗冲击性要求: 参照 GB/T 3810.5-2016 标准, 检测结果为: ≥ 0.86 ; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告;	完全响应	详见投标文件第16章
31	★5. 重金属: 参照 GB/T 3810.15-2016 标准, 可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告;	★5. 重金属: 参照 GB/T 3810.15-2016 标准, 可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告;	完全响应	详见投标文件第16章
32	6. 抗热震性要求: 参照 GB/T 3810.9-2016 标准, 检测结果为: 无裂纹及剥落; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	6. 抗热震性要求: 参照 GB/T 3810.9-2016 标准, 检测结果为: 无裂纹及剥落; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	完全响应	详见投标文件第16章
33	★7. 耐高温要求: 参照 GB/T 26596-2011 标准, 提供耐高温达 I 级, 通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。	★7. 耐高温要求: 参照 GB/T 26596-2011 标准, 提供耐高温达 I 级, 通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。	完全响应	详见投标文件第16章
34	三、实验室规划设计图	实验室规划设计图	完全响应	详见投标文件第16章
35	1. 需提供针对本项目合理的规划设计图。	1. 需提供针对本项目合理的规划设计图。	完全响应	详见投标文件第16章
36	(三) 仪器台	(三) 仪器台	完全响应	详见投标文件第16章
37	一、技术参数	一、技术参数	完全响应	详见投标文件第16章
38	1. 规格: L*900mm*800mm	1. 规格: L1860mm*900mm*800mm	完全响应	详见投标文件第16章
39	二、陶瓷台面	二、陶瓷台面	完全响应	详见投标文件第16章
40	采用 15mm 厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷板台面, 台面颜色可选, 台面要求能耐腐蚀, 耐高温, 耐磨, 便于清洁, 不易变形及变色, 美观大方, 安全环保,	采用 15mm 厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷板台面, 台面颜色可选, 台面要求能耐腐蚀, 耐高温, 耐磨, 便于清洁, 不易变形及变色, 美观大方, 安全环保,	完全响应	详见投标文件第16章

41	免维护。 ★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目出具加盖鲜章的授权委托书，授权书原件、检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖品牌厂家鲜章。 1. 化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 乙醇 5% 重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60% 铬酸 甲酚 二氯乙烷 二甲基甲酰胺 二噁烷 乙醚 37% 甲醛 90% 甲酸 磷酸 汽油 37% 盐酸 48% 氢氟酸 30% 过氧化氢 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90% 苯酚 85% 磷酸 饱和硝酸银 10% 氢氧化钠 20% 氢氧化钠 40% 氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫酸钠 33% 硫酸 77% 硫酸 96% 硫酸 77% 硫酸和 70% 硝酸 等 二甲苯 三氯乙烷 二甲苯 饱和氯化钠。测试结果符合台面至少抗“48”种化学药品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖品牌厂家鲜章）。	完全响应	详见投标文件第 16 章
42	免维护。 ★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目出具加盖鲜章的授权委托书，授权书原件、检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖品牌厂家鲜章。 1. 化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 乙醇 5% 重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60% 铬酸 甲酚 二氯乙烷 二甲基甲酰胺 二噁烷 乙醚 37% 甲醛 90% 甲酸 磷酸 汽油 37% 盐酸 48% 氢氟酸 30% 过氧化氢 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90% 苯酚 85% 磷酸 饱和硝酸银 10% 氢氧化钠 20% 氢氧化钠 40% 氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫酸钠 33% 硫酸 77% 硫酸 96% 硫酸 77% 硫酸和 70% 硝酸 等 二甲苯 三氯乙烷 二甲苯 饱和氯化钠。测试结果符合台面至少抗“48”种化学药品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖品牌厂家鲜章）。	完全响应	详见投标文件第 16 章
43	★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目出具加盖鲜章的授权委托书，授权书原件、检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖品牌厂家鲜章。 1. 化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 乙醇 5% 重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60% 铬酸 甲酚 二氯乙烷 二甲基甲酰胺 二噁烷 乙醚 37% 甲醛 90% 甲酸 磷酸 汽油 37% 盐酸 48% 氢氟酸 30% 过氧化氢 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90% 苯酚 85% 磷酸 饱和硝酸银 10% 氢氧化钠 20% 氢氧化钠 40% 氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫酸钠 33% 硫酸 77% 硫酸 96% 硫酸 77% 硫酸和 70% 硝酸 等 二甲苯 三氯乙烷 二甲苯 饱和氯化钠。测试结果符合台面至少抗“48”种化学药品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖品牌厂家鲜章）。	完全响应	详见投标文件第 16 章
44	★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目出具加盖鲜章的授权委托书，授权书原件、检测报告需标注专用于本项目投标使用字样，并加盖品牌厂家鲜章。 1. 化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98% 乙醇 5% 重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60% 铬酸 甲酚 二氯乙烷 二甲基甲酰胺 二噁烷 乙醚 37% 甲醛 90% 甲酸 磷酸 汽油 37% 盐酸 48% 氢氟酸 30% 过氧化氢 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20% 硝酸 30% 硝酸 70% 硝酸 90% 苯酚 85% 磷酸 饱和硝酸银 10% 氢氧化钠 20% 氢氧化钠 40% 氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫酸钠 33% 硫酸 77% 硫酸 96% 硫酸 77% 硫酸和 70% 硝酸 等 二甲苯 三氯乙烷 二甲苯 饱和氯化钠。测试结果符合台面至少抗“48”种化学药品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖品牌厂家鲜章）。	完全响应	详见投标文件第 16 章



45	★4. 抗冲击性要求: 参照 GB/T 3810.5-2016 标准, 检测结果为: ≥ 0.86 ; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告;	★4. 抗冲击性要求: 参照 GB/T 3810.5-2016 标准, 检测结果为: ≥ 0.86 ; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告;	完全响应	详见投标文件第 16 章
46	★5. 重金属: 参照 GB/T 3810.15-2016 标准, 可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告;	★5. 重金属: 参照 GB/T 3810.15-2016 标准, 可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告;	完全响应	详见投标文件第 16 章
47	6. 抗热震性要求: 参照 GB/T 3810.9-2016 标准, 检测结果为: 无裂纹及剥落; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	6. 抗热震性要求: 参照 GB/T 3810.9-2016 标准, 检测结果为: 无裂纹及剥落; 提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	完全响应	详见投标文件第 16 章
48	★7. 耐高温要求: 参照 GB/T 26896-2011 标准, 提供耐高温达 1 级, 通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。	★7. 耐高温要求: 参照 GB/T 26896-2011 标准, 提供耐高温达 1 级, 通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。	完全响应	详见投标文件第 16 章
49	三、实验室规划设计图	三、实验室规划设计图	完全响应	详见投标文件第 16 章
50	1. 需提供针对本项目合理的规划设计图。	1. 需提供针对本项目合理的规划设计图。	完全响应	详见投标文件第 16 章
51	(四) 中央台	(四) 中央台	完全响应	详见投标文件第 16 章
52	一、技术参数	一、技术参数	完全响应	详见投标文件第 16 章
53	1. 规格: $1*1500mm*800mm$	1. 规格: $1*1500mm*800mm$	完全响应	详见投标文件第 16 章
54	二、陶瓷台面	二、陶瓷台面	完全响应	详见投标文件第 16 章
55	1、采用 15mm 厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷板台面, 台面颜色可选, 台面要求能耐强腐蚀, 耐高温, 耐磨, 便于清洁, 不易变形及变色, 美观大方, 安全环保, 免维护。	1、采用 15mm 厚一体实芯烧制实验室专用陶瓷板台面, 台面颜色可选, 台面要求能耐强腐蚀, 耐高温, 耐磨, 便于清洁, 不易变形及变色, 美观大方, 安全环保, 免维护。	完全响应	详见投标文件第 16 章



56	2、★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目出具符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。 3、化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98%乙醇 丙酮 5%重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60%铬酸 甲酚 二氯乙酸 二甲苯 甲酸 乙醚 37%甲酸 90%甲酸 糖醛 汽油 37%盐酸 48%氢氟酸 30%过氧乙酸 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20%硝酸 30%硝酸 70%硝酸 90%苯酚 85%磷酸 饱和硝酸银 10%氢氧化钠 20%氢氧化钠 40%氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫酸 33%硫酸 77%硫酸 96%硫酸 7%硫酸和 70%硝酸，等 混 甲苯 三氯乙稀 二甲苯 饱和氯化钠，测试结果符合台面至少抗“48”种化学品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖台面品牌厂家鲜章）； 4、耐污性能要求：参照 GB/T 3810.14-2016 或 GB/T 4100-2015 标准，耐污性能≥5 级；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	完全响应	详见投标文件 第 16 章
57	2、★台面技术参数满足以下所有指标，须提供台面品牌厂家针对本项目出具符合以下台面所有技术参数指标的检测报告复印件，检测报告标注专用于本项目投标使用字样，并加盖陶瓷品牌厂家鲜章。 3、化学性能要求：需提供测试方法参照 SEFA3-2010 台面检测标准，对 49 项化学试剂进行检测，乙酸戊酯 乙酸乙酯 98%乙醇 丙酮 5%重铬酸 丁醇 乙醇 甲醇 28% 氨水 苯 四氯化碳 氯仿 60%铬酸 甲酚 二氯乙酸 二甲苯 甲酸 乙醚 37%甲酸 90%甲酸 糖醛 汽油 37%盐酸 48%氢氟酸 30%过氧乙酸 碘酊 甲乙酮 二氯甲烷 氯苯 苯 20%硝酸 30%硝酸 70%硝酸 90%苯酚 85%磷酸 饱和硝酸银 10%氢氧化钠 20%氢氧化钠 40%氢氧化钠 片状氢氧化钠 饱和硫酸 33%硫酸 77%硫酸 96%硫酸 7%硫酸和 70%硝酸，等 混 甲苯 三氯乙稀 二甲苯 饱和氯化钠，测试结果符合台面至少抗“48”种化学品且检测结果为 0 级（表面结果无变化）的 2022 年的检测报告。（提供标注仅用于本次项目投标使用的台面品牌厂家检测报告复印件并加盖台面品牌厂家鲜章）； 4、耐污性能要求：参照 GB/T 3810.14-2016 或 GB/T 4100-2015 标准，耐污性能≥5 级；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	完全响应	详见投标文件 第 16 章
58	4、耐污性能要求：参照 GB/T 3810.14-2016 或 GB/T 4100-2015 标准，耐污性能≥5 级；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	完全响应	详见投标文件 第 16 章
59	5、★承载测试要求：提供 T/CITQA 10-2020 标准，提供承载重量≥670kg；保压时间≥360h，检测结果样品未被破坏，提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告； 6、★抗冲击性能要求：参照 GB/T 3810.5-2016 标准，检测结果为：≥0.86；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告；	完全响应	详见投标文件 第 16 章
60	6、★抗冲击性能要求：参照 GB/T 3810.5-2016 标准，检测结果为：≥0.86；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告；	完全响应	详见投标文件 第 16 章



61	7、★重金属：参照或 GB/T 3810.15-2016 标准，可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告；	7、★重金属：参照或 GB/T 3810.15-2016 标准，可溶性铅、可溶性镉的检测结果为未检出；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告；	完全响应	详见投标文件第 16 章
62	8、抗热震性要求：参照 GB/T 3810.9-2016 标准，检测结果为：无裂纹及剥落；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	8、抗热震性要求：参照 GB/T 3810.9-2016 标准，检测结果为：无裂纹及剥落；提供通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告	完全响应	详见投标文件第 16 章
63	9、★耐高温要求：参照 GB/T 26696-2011 标准，提供耐高温达 1 级，通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。	9、★耐高温要求：参照 GB/T 26696-2011 标准，提供耐高温达 1 级，通过 CMA 或 CNAS 认证的检测机构出具的检测报告。	完全响应	详见投标文件第 16 章
64	三、实验室规划设计图	三、实验室规划设计图	完全响应	详见投标文件第 16 章
65	1、需提供针对本项目合理的规划设计图。	1、需提供针对本项目合理的规划设计图。	完全响应	详见投标文件第 16 章
66	(五) 边台试剂架	(五) 边台试剂架	完全响应	详见投标文件第 16 章
67	1、规格：L*250mm*750mm	1、规格：L*250mm*750mm	完全响应	详见投标文件第 16 章
68	2、1.0mm 厚优质冷轧钢板折弯酸洗磷化环氧喷涂	2、1.0mm 厚优质冷轧钢板折弯酸洗磷化环氧喷涂	完全响应	详见投标文件第 16 章
69	3、双层 10mm 厚单面钢化磨砂玻璃层板，四周磨边倒角光滑车边处理	3、双层 10mm 厚单面钢化磨砂玻璃层板，四周磨边倒角光滑车边处理	完全响应	详见投标文件第 16 章
70	4、两边 φ12mm 不锈钢管护栏	4、两边 φ12mm 不锈钢管护栏	完全响应	详见投标文件第 16 章
71	(六) 中央台试剂架	(六) 中央台试剂架	完全响应	详见投标文件第 16 章
72	1、规格 L*300mm*750mm	1、规格 L*300mm*750mm	完全响应	详见投标文件第 16 章
73	2、1.0mm 厚优质冷轧钢板折弯酸洗磷化环氧喷涂	2、1.0mm 厚优质冷轧钢板折弯酸洗磷化环氧喷涂	完全响应	详见投标文件第 16 章



74	3、双层10mm厚单面钢化磨砂玻璃层板，四周磨边倒角光滑车边处理	3、双层10mm厚单面钢化磨砂玻璃层板，四周磨边倒角光滑车边处理	完全响应	详见投标文件第16章
75	4、两边Φ12mm不锈钢管护栏	4、两边Φ12mm不锈钢管护栏	完全响应	详见投标文件第16章
76	(七) 吊柜	(七) 吊柜	完全响应	详见投标文件第16章
77	一、柜体/柜门材质及喷涂：	一、柜体/柜门材质及喷涂：	完全响应	详见投标文件第16章
78	1、采用1.0mm厚鞍钢优质冷轧钢板制作，门板采用厚度为1.0mm优质钢板，表面经去油去污→水洗→碱洗脱脂→水洗→酸洗→水洗→铬化→水洗→纯水洗处理后，再经喷涂流程：喷涂底漆→面漆→罩光漆→烘烤（180-250℃），做优质氟碳喷涂处理，应具有防锈、防腐、耐有机溶剂等功能，门板为内外双层扣合式，做静音处理。柜体表层经酸洗磷化、抛光等处理后，做优质进口环氧树脂粉末喷涂，具有防锈、防腐、耐有机溶剂等功能。钢板内部加衬，内衬加强筋。	1、采用1.0mm厚鞍钢优质冷轧钢板制作，门板采用厚度为1.0mm优质钢板，表面经去油去污→水洗→碱洗脱脂→水洗→酸洗→水洗→铬化→水洗→纯水洗处理后，再经喷涂流程：喷涂底漆→面漆→罩光漆→烘烤（180-250℃），做优质氟碳喷涂处理，应具有防锈、防腐、耐有机溶剂等功能，门板为内外双层扣合式，做静音处理。柜体表层经酸洗磷化、抛光等处理后，做优质进口环氧树脂粉末喷涂，具有防锈、防腐、耐有机溶剂等功能。钢板内部加衬，内衬加强筋。	完全响应	详见投标文件第16章
79	2、配有一层活动层板，采用1.0mm厚环氧树脂喷涂处理，每20mm可自由上下调节高度。层板由四个冷轧钢，每20mm可自由上下调节高度。层板厚度：20mm。钢制层板扣支撑，承重为大于50kg，层板厚度：20mm。	2、配有一层活动层板，采用1.0mm厚环氧树脂喷涂处理，每20mm可自由上下调节高度。层板由四个冷轧钢，每20mm可自由上下调节高度。层板厚度：20mm。钢制层板扣支撑，承重为大于50kg，层板厚度：20mm。	完全响应	详见投标文件第16章
80	(八) 实验台水配件	(八) 实验台水配件	完全响应	详见投标文件第16章
81	一、配置数量：PP560水槽18套，PP800水槽2套，三口鹅颈水龙头20套，PP滴水架20套，桌上单口洗眼器18套，纯水龙头2套。	一、配置数量：PP560水槽18套，PP800水槽2套，三口鹅颈水龙头20套，PP滴水架20套，桌上单口洗眼器18套，纯水龙头2套。	完全响应	详见投标文件第16章
82	二、主要技术参数	二、主要技术参数	完全响应	详见投标文件第16章



				第 16 章
83	A、三口鹅颈水龙头	A、三口鹅颈水龙头	完全响应	详见投标文件 第 16 章
84	1. 采用加厚的国标 65 铜挤压铜管, 螺纹密封的螺纹精度应符合 GB/T7306.1 或 GB/T7306.2 的规定, 非螺纹密封的螺纹精度应符合 GB/T7307 的规定, 按 GB/T7307 的外螺纹应不低于 B 级精度; 2. 装配好的手柄应平稳、轻便、无卡阻, 手柄与阀杆连接牢固, 不得松动。手柄单控和双柄双控水嘴手柄扭力矩应大于等于 4Nm±0.5Nm。试验后, 任何部件应无可见变形;	1. 采用加厚的国标 65 铜挤压铜管, 螺纹密封的螺纹精度应符合 GB/T7306.1 或 GB/T7306.2 的规定, 非螺纹密封的螺纹精度应符合 GB/T7307 的规定, 按 GB/T7307 的外螺纹应不低于 B 级精度; 2. 装配好的手柄应平稳、轻便、无卡阻, 手柄与阀杆连接牢固, 不得松动。手柄单控和双柄双控水嘴手柄扭力矩应大于等于 4Nm±0.5Nm。试验后, 任何部件应无可见变形;	完全响应	详见投标文件 第 16 章
85	3. 密封性能: 阀芯打开, 出水口关, 冷水压力 0.4±0.02 MPa, 持续时间 (60±5) s, 阀芯下游任何密封部位无渗漏。阀芯密封, 流量应达到 7.6.2、7.6.1 的要求; 在动态压力为 0.3MPa±0.02 MPa 的水压下, 不带附件, 流量≥0.20L/s;	3. 密封性能: 阀芯打开, 出水口关, 冷水压力 0.4±0.02 MPa, 持续时间 (60±5) s, 阀芯下游任何密封部位无渗漏。阀芯密封, 流量应达到 7.6.2、7.6.1 的要求; 在动态压力为 0.3MPa±0.02 MPa 的水压下, 不带附件, 流量≥0.20L/s;	完全响应	详见投标文件 第 16 章
86	4. 高亮度环氧树脂脂涂层、镀层按 GB/T 10125 进行 24h 酸性盐雾试验后, 达到 GB/T 6461-1986 标准中 10 级的要求	4. 高亮度环氧树脂脂涂层、镀层按 GB/T 10125 进行 24h 酸性盐雾试验后, 达到 GB/T 6461-1986 标准中 10 级的要求	完全响应	详见投标文件 第 16 章
87	5. 抗使用负载: 水嘴手柄或手柄承受 45N 的轴向拉力, 保持 (60±5) s 无松动现象。	5. 抗使用负载: 水嘴手柄或手柄承受 45N 的轴向拉力, 保持 (60±5) s 无松动现象。	完全响应	详见投标文件 第 16 章
88	6. 水嘴密封性能: 连接件: 1.6 MPa±0.05 MPa, 关闭阀芯, 打开出水口, 稳压时间 (60±5) s, 出水口应无渗漏; 2) 水压 (0.05±0.01) Mpa, 稳压时间 (60±5) s, 出水口应无渗漏; 上密封: 0.4 MPa±0.02 MPa, 关闭阀芯, 打开出水口, 稳压时间 (60±5) s, 无渗漏; 水嘴开关寿命: 冷、热水嘴手柄分别进行寿命试验, 两端分别经过 2x105 次循环后, 应符合 GB 18145-2014 标准中 7.6.2 的要求。	6. 水嘴密封性能: 连接件: 1.6 MPa±0.05 MPa, 关闭阀芯, 打开出水口, 稳压时间 (60±5) s, 出水口应无渗漏; 2) 水压 (0.05±0.01) Mpa, 稳压时间 (60±5) s, 出水口应无渗漏; 上密封: 0.4 MPa±0.02 MPa, 关闭阀芯, 打开出水口, 稳压时间 (60±5) s, 无渗漏; 水嘴开关寿命: 冷、热水嘴手柄分别进行寿命试验, 两端分别经过 2x105 次循环后, 应符合 GB 18145-2014 标准中 7.6.2 的要求。	完全响应	详见投标文件 第 16 章
89			完全响应	详见投标文件 第 16 章



90	7. 抗水压机械性能: 阀芯打开, 出水口关, 冷水压力为水嘴流量为 $0.4 \pm 0.04\text{L/s}$ 时的压力, 持续时间为 $\pm 5\text{s}$ 。阀芯下游任何零部件无永久性变形。阀芯打开, 出水口关, 冷水压力 $2.5 \pm 0.05\text{MPa}$, 持续时间为 $(60 \pm 5)\text{s}$ 。阀芯上游任何零部件无永久性变形。	7. 抗水压机械性能: 阀芯打开, 出水口关, 冷水压力为水嘴流量为 $0.4 \pm 0.04\text{L/s}$ 时的压力, 持续时间为 $\pm 5\text{s}$ 。阀芯下游任何零部件无永久性变形。阀芯打开, 出水口关, 冷水压力 $2.5 \pm 0.05\text{MPa}$, 持续时间为 $(60 \pm 5)\text{s}$ 。阀芯上游任何零部件无永久性变形。	完全响应	详见投标文件第16章
91	8. 提供水龙头的噪声性能, 外观, 螺纹, 抗水压机械性能, 密封性能, 流量, 抗安装负载, 抗使用负载, 涂、镀层附着强度, 水嘴开关寿命等 10 项检测项目。	8. 提供水龙头的噪声性能, 外观, 螺纹, 抗水压机械性能, 密封性能, 流量, 抗安装负载, 抗使用负载, 涂、镀层附着强度, 水嘴开关寿命等 10 项检测项目。	完全响应	详见投标文件第16章
92	★供应商投标时须提供以下证书和检测报告复印件并加盖公章	★提供以下证书和检测报告复印件并加盖公章	完全响应	详见投标文件第16章
93	★提供实验室化验水龙头 CSA 认证证书复印件;	★提供实验室化验水龙头 CSA 认证证书复印件;	完全响应	详见投标文件第16章
94	★实验室化验水龙头需提供质量监督检验技术研究院提供的中国节水产品 CQC 证书复印件;	★实验室化验水龙头需提供质量监督检验技术研究院提供的中国节水产品 CQC 证书复印件;	完全响应	详见投标文件第16章
95	★需提供水龙头 ROHS 环保认证复印件	★提供水龙头 ROHS 环保认证复印件	完全响应	详见投标文件第16章
96	B、PP 水槽	B、PP 水槽	完全响应	详见投标文件第16章
97	采用高密度全新 PP 料, 耐硫酸浸泡: 40%硫酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化; 耐硝酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化; 耐盐酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化; 耐醋酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化。	采用高密度全新 PP 料, 耐硫酸浸泡: 40%硫酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化; 耐硝酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化; 耐盐酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化; 耐醋酸溶液常温浸泡 24 小时, 表面无明显变化。	完全响应	详见投标文件第16章
98	1. 水槽耐低温, 零下 40°C 96h 无变化。	1. 水槽耐低温, 零下 40°C 96h 无变化。	完全响应	详见投标文件第16章
99	2. 水槽耐湿热, 95%相对湿度, 25°C 96h 无变化。	2. 水槽耐湿热, 95%相对湿度, 25°C 96h 无变化。	完全响应	详见投标文件第16章
100	产品单重达到 3.7KG 以上, 主体厚度 $5\sim 6\text{mm}$, 以保证主体的牢固度, 保证安装方便美观, 水槽内设有可防止	产品单重达到 3.7KG 以上, 主体厚度 $5\sim 6\text{mm}$, 以保证主体的牢固度, 保证安装方便美观, 水槽内设有可防止	完全响应	详见投标文件第16章



	水槽内的积水溢出的溢水槽，该溢水槽一端为进水口，设在靠近水槽本体上边缘30MM处，加一端为排水口，设在出水孔下方且与出水孔相通，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、漏水导致的浸泡事故。	水槽内的积水溢出的溢水槽，该溢水槽一端为进水口，设在靠近水槽本体上边缘30MM处，加一端为排水口，设在出水孔下方且与出水孔相通，设计合理，结构牢固，安装方便，使用更安全，溢水槽部份、出水孔部分与水槽主体一次性注塑成形，改善了旧水槽的结构不合理，组件多，连接关系复杂，装配困难等缺陷，并有效解决了现有水槽的渗水、漏水导致的浸泡事故。		
101	(九) 实验台、幕墙设备电路布线及配套插座	(九) 实验台、幕墙设备电路布线及配套插座	完全响应	详见投标文件第16章
102	配置数量：6mm ² 威特国标电线 9 孔，4mm ² 威特国标电线 12 孔，四分及六分线槽合计 110 条，五孔及三孔插座合计 300 个。	配置数量：6mm ² 威特国标电线 9 孔，4mm ² 威特国标电线 12 孔，四分及六分线槽合计 110 条，五孔及三孔插座合计 300 个。	完全响应	详见投标文件第16章
103	(十) 实验凳		完全响应	详见投标文件第16章
104	1. PU 发泡凳面+160 气缸电镀直脚配脚杯（不滑动）53~60CM，自由升降，360° 旋转。	1. PU 发泡凳面+160 气缸电镀直脚配脚杯（不滑动）53~60CM，自由升降，360° 旋转。	完全响应	详见投标文件第16章
三、商务要求				
1	(一) 质量保证	(一) 质量保证	完全响应	详见投标文件第13章、服务保证和售后服务承诺
2	1. 所有设备必须是厂商原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准并提供产品质量证明文件。	1. 我司本项目所提供的所有设备均为原厂原装、全新的正品，符合国家及该产品的出厂标准并提供产品质量证明文件。	完全响应	详见投标文件第13章、服务保证和售后服务承诺
3	2. 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。	2. 设备外观清洁，标记编号以及盘面显示等字体清晰，明确。	完全响应	详见投标文件第13章、服务保证和售后服务承诺



				保证和售后服务承诺 详见投标文件第13章、服务保证和售后服务承诺
4	3. 所有产品、设备供货时需提供出厂合格证等质量证明文件。	3. 所有产品、设备供货时均提供出厂合格证等质量证明文件。	完全响应	
5	(二) 交货期和地点及付款方式	(二) 交货期和地点及付款方式	完全响应	详见投标文件第13章、服务保证和售后服务承诺
6	1. 交货期：自合同签订之日起60天到货完成安装调试。	1. 交货期：自合同签订之日起60天到货完成安装调试。	完全响应	详见投标文件第13章、服务保证和售后服务承诺
7	2. 交货地点：采购人指定地点。	2. 交货地点：采购人指定地点。	完全响应	详见投标文件第13章、服务保证和售后服务承诺
8	3. 付款方式：货到验收合格后15天内支付供应前合同金额的100%货款。（具体以签订合同为准）	3. 付款方式：货到验收合格后15天内支付供应前合同金额的100%货款。（具体以签订合同为准）	完全响应	详见投标文件第13章、服务保证和售后服务承诺



9	(三) 售后服务要求	(三) 售后服务要求	完全响应	详见投标文件第13章、售后服务承诺
10	1. 质保期自货物验收之日起计算1年（技术参数中若有规定，从其规定），保修费用已计入总价（设备为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划痕、无任何缺陷隐患，在中国境内可依法正常使用）。	1. 质保期自货物验收之日起计算1年（技术参数中若有规定，从其规定），保修费用已计入总价（设备为原制造商制造的全新产品，整机无污染，无侵权行为、表面无划痕、无任何缺陷隐患，在中国境内可依法正常使用）。	完全响应	详见投标文件第13章、售后服务承诺
11	2. 供应商应提供满足货物质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包含在投标价格之内。	2. 我将提供满足货物质保期内正常使用的备品备件（如有的话），其费用应包含在投标价格之内。	完全响应	详见投标文件第13章、售后服务承诺
12	3. 免费质保期内，接到报障电话1小时内响应，24小时内派工程技术人员上门维修且处理完毕。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。	3. 免费质保期内，接到报障电话0.5小时响应，2小时内派工程技术人员上门维修且处理完毕。规定时间内未处理完毕的，供应商提供不低于同等档次货物供用户使用至故障货物正常使用为止。如果需要更换配件的，要求更换的配件跟被更换的品牌、类型相一致或者是同类同档次的替代品，后者需征得用户方管理人员同意。	完全响应	详见投标文件第13章、售后服务承诺
13	4. 对质保期内的故障报修，如供应商未能做到上款的售后服务承诺，用户可采取必要的补救措施，但其风险和费用由供应商承担，由于供应商的售后服务不到位，质保期的到期时间将顺延。	4. 对质保期内的故障报修，如我方未能做到上款的售后服务承诺，用户可采取必要的补救措施，其风险和费用由我方承担，由于我方的售后服务不到位，质保期的到期时间将顺延。	完全响应	详见投标文件第13章、售后服务承诺



14	(四)验收要求:按磋商文件技术参数进行验收。	(四)验收要求:按磋商文件技术参数进行验收。	完全响应	详见投标文件 第十三章、服务 保证和售后服务
16	其他条款	完全响应招标文件中所有条款	完全响应	

备注:

- (一)“响应文件响应条款”一栏应对照采购文件需求条款一一对应响应。
(二)“偏离情况”一栏应如实填写“正偏离”“负偏离”或“完全响应”。
(三)《采购需求响应表》填写不全、不明或不实的,响应文件将按无效投标处理。



供应商名称(盖章):海南福相设备技术有限公司
法定代表人或授权代表(签字)
日期:2023年10月06日

海南金政采项目管理有限公司

琼政采 HD2023-1-037

成交通知书

项目编号：HD2023-1-037

项目名称	生物医学与健康研究中心科研大楼办公家具配套项目		
采购方式	竞争性磋商		
采购人名称	海南大学		
联系人	赵老师	联系方式	0898-66279030
成交供应商	海南福拉德实验室设备有限公司		
成交供应商地址	海南省海口市龙华区华海路 23 号椰华苑 D801 号		
联系人	宋祥宏	联系方式	13976678109
成交内容	生物医学与健康研究中心科研大楼办公家具配套采购		
成交价	人民币小写：¥808000.00 元 人民币大写：人民币捌拾万零捌仟元整		
合同签订期限	成交通知书发出之日起 5 个工作日内，成交供应商与采购人签订书面政策采购合同。		
采购代理机构 (签字盖章)	项目负责人：宋祥宏 2023 年 10 月 11 日		